

TÉCNICO/A DE PRODUCCIÓN PARA ALMACÉN AUTOMATIZADO

Requisitos:

Estudios mínimos: Ingeniero Técnico

Conocimientos necesarios: Access, Capacidad de análisis, Logística, Microsoft Excel, Sistema de gestión de almacenes (SGA), Visual Basic, Sorter, Ingeniería de logística, Almacén Automatizado, Planificación de la producción.

IMPRESINDIBLE NIVEL AVANZADO DE EXCEL Y ACCESS.

VALORABLE NIVEL AVANZADO EN VISUAL BASIC.

Valorable conocimiento o experiencia en Sistemas de Clasificación Automática para la preparación de pedidos (por bulto o por unidades).

Valorable conocimiento o experiencia en Logística Textil.

Descripción:

Para nuestro Centro de Distribución ubicado en el Corredor del Henares, buscamos una persona con nivel EXPERTO en Excel, Access y Visual Basic con alta capacidad de análisis, tratamiento e interpretación de gran volumen de datos.

Se encargará de la monitorización diaria del flujo logístico dentro del Almacén bajo un análisis de mejora de productividad de la parte automatizada de la Operativa (clasificador Sorter automático, silo robotizado, etc...).

Trabajando en colaboración con el Equipo de Operaciones y formando parte de un Equipo muy dinámico, necesitamos un perfil proactivo y autodidacta, con buena gestión del estrés y con habilidades sociales dirigidas a la vocación de servicio y la atención al Cliente Interno.

Valorable experiencia en Logística, Cadena de Suministro y/o Producción.

****SE REALIZARÁ PRUEBA PRÁCTICA DE EXCEL-ACCESS-VB****

Tipo de contratación: Estable

Horario: Flexibilidad y Disponibilidad horaria Total

PRESENTA TU CANDIDATURA:

Envía tu CV a rrhhplataformacabanillas@pullbear.com